IDP.0245.46.2026

Kielce, dnia 10.11.2026 r.

OGŁOSZENIE O ROZSTRZYGNIĘCIU POSTĘPOWANIA KONKURSOWEGO W TRYBIE KONKURSU OFERT NA UDZIELANIE KOMPLEKSOWYCH ŚWIADCZEŃ ZDROWOTNYCH

Postępowanie z dnia 26.10.2026 r.

udzielanie świadczeń opieki zdrowotnej w rodzaju ambulatoryjna opieka specjalistyczna; w trybie ambulatoryjnym oraz trybie jednego dnia w rodzajach leczenie szpitalne – chemioterapia, leczenie szpitalne – programy lekowe, oraz przeprowadzanie badań kontrolnych i wizyt w ramach Gabinetu Badań Kontrolnych Follow - up przez lekarzy specjalistów w dziedzinie onkologii klinicznej lub chemioterapii nowotworów (od około średnio 150 godzin do około średnio 250 godzin miesięcznie-zapotrzebowanie przez jednego specjalistę), w Klinice Onkologii Klinicznej, Świętokrzyskiego Centrum Onkologii SPZOZ w Kielcach, ul. S. Artwińskiego 3, 25-734 Kielce. (Kod CPV 85121200-5: Specjalistyczne usługi medyczne, Kod CPV 85112200-9: Usługi leczenia ambulatoryjnego).

1. Udzielający Zamówienia: **Świętokrzyskie Centrum Onkologii Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej w Kielcach ul. S. Artwińskiego 3, 25-734 Kielce**.
2. Termin składania ofert do dnia **10.11.2026 r.**, do godz. 08:00.
3. Kryteria oceny: cena, jakość i kompleksowość, dostępność, ciągłość.
4. Do dnia terminu składania ofert do Udzielającego Zamówienia wpłynęły 2 ważne oferty.
5. **Zestawienie ofert przyjętych w przedmiotowym postępowaniu:**
   1) Prywatny Specjalistyczny Gabinet Lekarski Piotr Mikuliszyn, 25-017 Kielce, ul. Ignacego Paderewskiego 4B, NIP: 657-146-08-15, REGON: 260166147.
   2) Indywidualna Specjalistyczna Praktyka Lekarska Małgorzata Majecka, 25-564 Kielce, ul. Tatrzańska 1, NIP: 959-000-34-92, REGON: 292888200.

6. **Do udzielania przedmiotowych świadczeń w ramach umów cywilno-prawnych, zostali wybrani następujący Oferenci:**
   1) Prywatny Specjalistyczny Gabinet Lekarski Piotr Mikuliszyn, 25-017 Kielce, ul. Ignacego Paderewskiego 4B, NIP: 657-146-08-15, REGON: 260166147.
   2) Indywidualna Specjalistyczna Praktyka Lekarska Małgorzata Majecka, 25-564 Kielce, ul. Tatrzańska 1, NIP: 959-000-34-92, REGON: 292888200.

Zatwierdził

DYREKTOR
Świętokrzyskiego Centrum Onkologii

Prof. dr hab. n. med. Stanisław Góźdź