

OGŁOSZENIE z dnia 20 grudnia 2023 roku

Świętokrzyskie Centrum Onkologii SP ZOZ w Kielcach, ul. Artwińskiego 3,
25-734 Kielce,

ZAPRASZA OFERENTÓW

do składania ofert w przetargu prowadzonym w trybie art. 70¹ k.c. na najem lokalu w budynku Świętokrzyskiego Centrum Onkologii SP ZOZ w Kielcach przy ul. Artwińskiego 3 w budynkach „P” i „T2” na poziomie -3,30, o łącznej powierzchni 153,96 m² celem prowadzenia usług gastronomicznych dla pacjentów, pracowników i interesantów ŚCO SP ZOZ w Kielcach.

I. WARUNKI PRZETARGU

1. Cena wywoławcza najmu przedmiotowego lokalu wynosi: 3 703,00 zł netto.
2. Cena nie zawiera kosztów mediów i opłat związanych z wynajmem lokalu.
3. W ofercie należy podać proponowaną kwotę netto z tytułu miesięcznego czynszu za wynajem lokalu, przy czym kwota ta nie może być niższa niż stawka wywoławcza.
4. Przewidywany okres najmu: 3 lata.
5. Wzór umowy najmu zawarty jest w załączniku nr 1.
6. Wzór oferty zawarty jest w załączniku nr 2.

II. POZOSTAŁE INFORMACJE

1. W najmowanych pomieszczeniach obowiązuje zakaz sprzedaży papierosów, alkoholu, środków odurzających.
2. Wynajmujący przewiduje wizję lokalu będącego przedmiotem konkursu – po wcześniejszym uzgodnieniu terminu.
3. Oferty należy składać w formie pisemnej na adres:
ŚCO SP ZOZ w Kielcach, ul. Artwińskiego 3, 25-734 Kielce z dopiskiem: „Ogłoszenie – najem lokalu - kawiarnia” do 29.12.2023 r. do godziny 9:00.
4. Wybór drogi pocztowej dostarczenia oferty następuje na ryzyko Oferenta.
5. Liczy się data wpływu do ŚCO SP ZOZ w Kielcach nie data nadania czy przekazania kurierowi itp.
6. Otwarcie ofert odbędzie się 29.12.2023 r. o godzinie 9:30 w siedzibie ŚCO SP ZOZ w Kielcach, ul. Artwińskiego 3, 25-734 Kielce pok. 303.

7. Umowa zostanie zawarta z Oferentem, który zaproponuje najwyższą kwotę netto z tytułu miesięcznego czynszu za wynajem lokalu.
8. Wyniki postępowania zostaną umieszczone na stronie ŚCO SP ZOZ w Kielcach.
9. Pracownikiem upoważnionym do kontaktowania się w sprawach merytorycznych jest: Milena Łagan - tel. (041) 3674292, tel. kom. 694 498 026, adres e-mail: milena.lagan@onkol.kielce.pl.
10. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia przetargu bez podania przyczyny.
11. Komisja może nie dokonać wyboru żadnej oferty, jeżeli nie wynika z nich możliwość właściwej realizacji umowy.
12. Oferentom nie przysługuje zwrot kosztów udziału w postępowaniu.