

Kielce dnia, 25.11.2024 r.

**OGŁOSZENIE O KONKURSIE OFERT
na udzielanie świadczeń zdrowotnych**

Na podstawie: art. 26, art. 27 Ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 r., o działalności leczniczej

I. UDZIELAJĄCY ZAMÓWIENIA

1. Nazwa: Świętokrzyskie Centrum Onkologii SPZOZ w Kielcach.
2. Adres: ul. Stefana Artwińskiego 3, 25- 734 Kielce, tel.: 41/ 36 74 070, 41/ 36 74 099.

II. PRZEDMIOT KONKURSU OFERT

1. Przedmiotem konkursu ofert jest **udzielanie świadczeń zdrowotnych, polegających na sprawowaniu kompleksowej opieki lekarskiej, stacjonarnej oraz ambulatoryjnej w zakresie gastroenterologii przez lekarza specjalistę (od około 150 do około 180 godzin miesięcznie), w Dziale Diagnostyki i Terapii Gastroenterologicznej Świętokrzyskiego Centrum Onkologii SPZOZ w Kielcach ul. Artwińskiego 3, 25-734 Kielce. (Kod CPV 85121200-5: Specjalistyczne usługi medyczne).**
2. Umowa zostanie zawarta na czas określony: **od 01.01.2025 roku do 31.12.2026 roku.** Składający ofertę pozostaje nią związany przez okres 30 dni, przy czym bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

III. POZOSTAŁE INFORMACJE

1. **Warunki udziału:** w konkursie mogą wziąć udział Oferenci, którzy spełniają wymagania określone w Szczegółowych Warunkach Konkursu Ofert (zwanym dalej: SWKO).
2. **Kryteria oceny ofert:**
 - A. Cena
 - B. Jakość
 - C. Kompleksowość
 - D. Dostępność
 - E. Ciągłość.
3. Udzielający zamówienie ma prawo przyjąć ofertę w całości.
4. **Termin składania ofert:** do **05.12.2024 roku do godziny 08:00** w siedzibie Udzielającego Zamówienia - Dział Prawno-Organizacyjny Świętokrzyskiego Centrum Onkologii SPZOZ w Kielcach (Budynek Administracji pok. 214) lub listownie na adres: *Świętokrzyskie Centrum Onkologii SPZOZ, ul. Stefana Artwińskiego 3, 25-734 Kielce* (liczy się data doręczenia – nie data nadania).
5. **Otwarcie ofert nastąpi dnia 05.12.2024 roku godzina 08:30** w siedzibie Udzielającego Zamówienia - Dział Prawno-Organizacyjny Świętokrzyskiego Centrum Onkologii SPZOZ w Kielcach (Budynek Administracji pok. 214), ul. Stefana Artwińskiego 3c, 25-734 Kielce.
6. **Rozstrzygnięcie konkursu: nastąpi w ciągu 7 dni roboczych** w siedzibie Udzielającego Zamówienia - Dział Prawno-Organizacyjny Świętokrzyskiego Centrum Onkologii

SPZOZ w Kielcach (Budynek Administracji pok. 214), ul. Stefana Artwińskiego 3c, 25-734 Kielce.

7. Udzielający Zamówienia zastrzega sobie, bez podania przyczyny, prawo do odwołania konkursu w całości lub w części oraz do przedłużenia terminu składania ofert lub rozstrzygnięcia konkursu, a także do zmiany SWKO lub ogłoszenia w zakresie nie dotyczącym kryteriów oceny ofert i warunków wymaganych od składających ofertę.
8. Oferent ma prawo do składania środków odwoławczych i skarg na zasadach określonych w Regulaminie Przeprowadzenia Konkursu Ofert na udzielenie świadczeń zdrowotnych w Świętokrzyskim Centrum Onkologii SPZOZ w Kielcach.
9. Ogłoszenie wraz z załącznikami opublikowane na stronie internetowej <https://www.onkol.kielce.pl/> jest wersją obowiązującą do pobrania przez Oferentów.

DYREKTOR
Świętokrzyskiego Centrum Onkologii
(1)
Prof. dr hab. n. med. Stanisław Góźdź